

DELPHION**RESEARCH****PRODUCTS****INSIDE DELPHION****My Account**

No active trail

**The Delphion Integrated View**Get Now: Tools: Add to Work File: View:

go to: Derwent

JP04144949A2: ADMIXTURE FOR ASBESTOS-FREE CEMENT EXTRUSION MOULDING

Derwent Title: Asbestos-free cement extrusion moulding admixture - comprises water-soluble or -dispersible cellulose deriv. and water-soluble or -dispersible acryl-based polymer [Derwent Record]

Country: JP **Japan**
Kind: A

Inventor: SHIMOMURA TADAAKI;
 ADACHI SEIJI;

Assignee: DAI ICHI KOGYO SEIYAKU CO LTD
 News, Profiles, Stocks and More about this company

Published / Filed: 1992-05-19 / 1990-10-04

Application Number: JP1990000267855

IPC Code: Advanced: B23B 3/20; C04B 14/04; C04B 14/38; C04B 24/26; C04B 24/38; C04B 28/04;

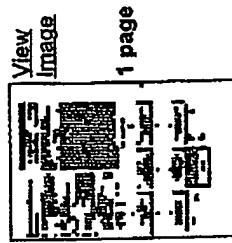
Core: C04B 14/02; C04B 24/00; C04B 28/00; more...

IPC-7: B23B 3/20; C04B 14/04; C04B 14/38; C04B 24/26; C04B 24/38; C04B 28/04;

Priority Number: 1980-10-04 JP1990000267855

Abstract: PURPOSE: To provide the title admixture improving extrusion operation, supplying molded articles having excellent surface smoothness, etc., by blending a water-soluble or water-dispersible cellulose derivative with an acrylic polymer in a specific weight ratio.

CONSTITUTION: (A) 95-50wt.% water-soluble or water-dispersible cellulose derivative (e.g. methylhydroxypropyl cellulose) is blended with (B) 5-50wt. % water-soluble or water-dispersible



View Image

1 page

acrylic polymer (e.g. N,N-dimethylacrylamide/sodium acrylate copolymer) to produce an admixture for asbestos-free cement extrusion molding. In using the admixture, main components comprising a fibrous material (e.g. rock wool) not containing asbestos, cement, an aggregate (e.g. silica sand), etc., are mixed with the admixture, blended in a dry state by a mixer, etc., kneaded with water and the kneaded material is extrusion molded to produce moldings.

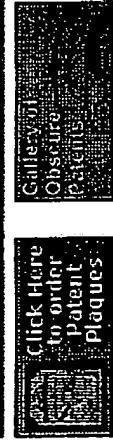
COPYRIGHT: (C)1992, JPO&Japio

Family: None

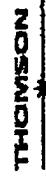
CHEMABS 117(14)136549C CAN117(14)136549C DERABC C92-221910 DERC92-221910



Other Abstract Info:



Identate this for the Gallery...



Copyright © 1997-2006 The Thomson Corporation

[Descriptions](#) | [Web Seminars](#) | [Ethical](#) | [Terms & Conditions](#) | [Site Map](#) | [Contact Us](#) | [Help](#)

DELPHION

SEARCH PRODUCTS INSIDE DELPHION

My Account Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent Help

Email this to a friend

Derwent Record

View: [Expand Details](#) Go to: [Delphion Integrated View](#) Tools: Add to Work File: [Create new Work File](#)

Derwent Title: **Asbestos-free cement extrusion moulding admixture - comprises water-soluble or -dispersible cellulose deriv. and water-soluble or -dispersible acryl-based polymer**

Original Title: **JP04144949A2: ADMIXTURE FOR ASBESTOS-FREE CEMENT EXTRUSION MOLDING**

Assignee: **DAIICHI KOGYO SEIYAKU CO LTD** Standard company
Other publications from **DAIICHI KOGYO SEIYAKU CO LTD (DAI)**...

Inventor: None

Accession/Update: 1992-22-1910 / 199227

IPC Code: C04B 28/04 ; B28B 3/20 ; C04B 14/04 ; C04B 14/38 ; C04B 24/26 ; C04B 24/38 ; C04B 14/04 ; C04B 14/38 ; C04B 14/46 ; C04B 24/26 ; C04B 24/38 ; C04B 28/04 ;

Derwent Classes: A93; L02; P64;

Manual Codes: A03-A04A(Cellulose ethers uses), A04-F01A(Polymers from nitrogen- and halogen-free, substituted aliphatic (monoolefinic), A12-R01A(Concrete, cement, gypsum, mortar compositions and boards), L02-D04B (Prefabricated concrete - methods)

Derwent Abstract: (JP04144949A) The cement extrusion moulding admixture formulated around an asbestos-free fibrous substance, cement, and an aggregate comprises (a) a water-soluble or water-dispersible cellulose deriv. of 95-50wt % and (b) a water-soluble or water-dispersible acryl-based polymer of 5-50wt %. Use - The moulding admixture is used for cement extrusion moulding. The admixture provides extrusion moulding with surface smoothness and good extrusion moulding function

Dwg.0/0

Family: PDF Patent Pub. Date Derwent Update Pages Language IPC Code
JP04144949A * 1992-05-19 198227 8 English C04B 28/04
Local appls.: JP1980000267855 Filed:1990-10-04 (90JP-0267855).....

Priority Number:	Application Number	Filed	Original Title
	JP-1990000281855	1990-10-04	ADMIXTURE FOR ASBESTOS-FREE CEMENT EXTRUSION MOLDING

Show polymer multipunch codes

¶ Polymer Multipunch Codes:
¶ Related Accessions:

Accession Number	Type	Derwent Update	Derwent Title
C1992-099844	C		
N1992-168747	N		

2 items found

¶ Title Terms: ASBESTOS FREE CEMENT EXTRUDE MOULD ADMIXED COMPRIZE WATER SOLUBLE DISPERSE CELLULOSE DERIVATIVE
WATER SOLUBLE DISPERSE ACRYL. BASED POLYMER

Editing Current changes

[Derwent Searches:](#) Boolean | Accession Number | Advanced

Date copyright Thomson Derwent 2003

THOMSON
A Thomson Company

Copyright © 1987-2006 The Thomson Corporation
Subscriptions | Web Services | Privacy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | Help

⑫ 公開特許公報 (A) 平4-182333

⑬ Int. Cl. ⁵	識別記号	府内整理番号	⑭ 公開 平成4年(1992)6月29日
C 04 B 14/46		2102-4G	
16/02	A	2102-4G	
24/26	D	2102-4G	
28/02		2102-4G	
//(C 04 B 28/02			
14:46		2102-4G	
16:02	A	2102-4G	
24:26)	D	2102-4G	

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全7頁)

⑮ 発明の名称 無石綿系セメント押出成形用混和剤

⑯ 特 願 平2-309101

⑯ 出 願 平2(1990)11月14日

⑰ 発明者 下村 忠昭 京都府京都市山科区東野竹田10-30

⑰ 発明者 足立 誠次 京都府京都市下京区梅小路高畠町18

⑰ 出願人 第一工業製薬株式会社 京都府京都市下京区西七条東久保町55番地

明 月 伸田

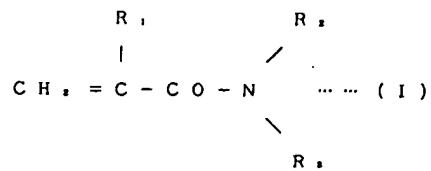
1. 発明の名称

無石綿系セメント押出成形用混和剤

2. 特許請求の範囲

(1) 石綿を含まない繊維性物質、セメント、骨材を主成分とするセメント押出成形用として、水溶性又は分散性のセルロース誘導体(A) (95 ~ 50重量%)と水溶性又は分散性のアクリル系ポリマー(B) (5 ~ 50重量%)から構成され、前記水溶性又は分散性のアクリル系ポリマー(B)が、

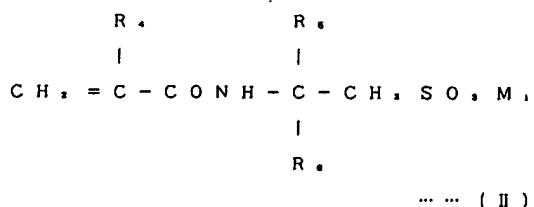
一般式、



(式中、R₁は水素原子又はメチル基を示し、R₂及びR₃は水素原子又は低級アルキル基を示す)

が、R₁およびR₂が夫々異っても良い。)で表わされる化合物99.9~30モル%、

一般式、



(式中、R₄は水素原子又はメチル基を示し、R₅及びR₆は水素原子又は低級アルキル基を示すが、それが同一又はそれぞれ異なる低級アルキル基を示しても良い。M₁は水素原子、アルカリ金属又はアンモニウムを示す)で表わされる化合物0.1~70モル%、を共重合して得られる重合体であり、且つ4%塩化ナトリウム水溶液に溶解した該重合体0.2%溶液の回転粘度計による値が25℃で1~15cpの範囲にあるアクリル系ポリマーであることを特徴とする無石綿系セメント押出成形用混和剤。

(2) 前記水溶性又は水分散性セルロース誘導体(A)が、アルキルセルロース、ヒドロキシアルキルアルキルセルロースおよびヒドロキシアルキルセルロースから選択されたものである特許請求の範囲第1項記載の無石綿系セメント押出成形用混和剤。

3. 発明の詳細な説明

【 産業上の利用分野 】

本発明は、無石綿系（ノンアスベスト系）セメント押出成形用混和剤に関するものである。即ちセメント質材料、石綿を含まない繊維補強材、骨材等を主成分として、押出成形法により製造されるセメント押出成形品用混和剤に関するものである。

【従来の技術】

従来のセメント質材料その他を主成分とする水混練物を押出成形する方法に関するものは、例えば、石綿、セメントの水混練物を押出す場合、特に問題となることはダイスにかかる押出圧力によ

り水混様物の保水性が悪いため、脱水現象を起こし押し出し不能となる。

従来、この脱水現象を防止するために、セルロース誘導体、ポリビニルアルコール、ポリエチレンオキシド、ポリアクリルアミド等のハイドロ交性剤が知られている。(例えば特公昭43-7134号公報)

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、エチレンオキサイド重合体(PEO)、アクリルアミド重合体等の合成水溶性高分子は、保水機能が少なく、多くの使用量を必要とし、且つ曳糸性を有するため、押出成形時のダイス出口に於いて弹性膨張し、所望の断面形状が得られない欠点を有しているが、ポリアクリルアミドの場合は滑り性に特に優れ、添加剤として特異な効果が期待される。

一方メチルセルロース、ハイドロエチルセルロースの様なセルロース誘導体は保水性に優れ特にメチルセルロースはセメント系材料の押出成形に可塑化剤として広く用いられている。しかも之等

3

4

はポリアクリルアミドの如き曳糸性がなく、押出用混練物に弹性を与えないが、メチルセルロースの場合は粘着性が大きく滑り性、離形性に劣り、又ハイドロエチルセルロースの場合は、界面活性能が劣り、セメントに対する分散力が欠けており、いずれも押出作業性が悪いという難点がある。

更に従来の押出成形工程においては、従来のスレートと同様、石綿使用が不可欠とされていたが、石綿は健康に害を与える恐れがあるとして、米国をはじめ、ヨーロッパ各国では使用が禁止され、わが国でも規制される方向にある。従って、現在では前記押出成形品においても、アスベストを使用しない、いわゆるノンアスベストシステムの検討が行なわれている。

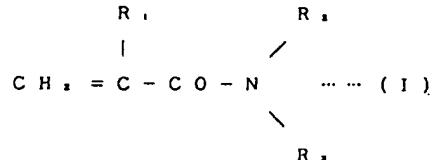
このようなノンアスペスト処方では、前記したセメント押出成形品用混和剤では機能が著しく低下して、押出圧力が上昇し、且つ押出成形品の表面平滑性が不良となり押出作業性が極めて悪化するという欠点を有している。

【課題を解決するための手段】

本発明者らは、上記問題点を解決すべく鋭意研究の結果、本発明に到達したものである。すなわち、

石綿を含まない繊維性物質、セメント、骨材を主成分とするセメント押出成形用として、水溶性又は分散性のセルロース誘導体(A) (95~50重量%)と水溶性又は分散性のアクリル系ポリマー(B) (5~50重量%)から構成され、前記水溶性又は分散性のアクリル系ポリマー(B)が、

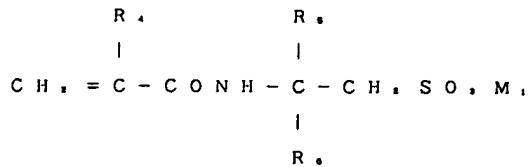
一般式、



(式中、R₁ は水素原子又はメチル基を示し、R₂ 及び R₃ は水素原子又は低級アルキル基を示すが、R₂ および R₃ が夫々異っても良い。) で表

わされる化合物 99.9~30モル%

一般式、



(式中、 R_4 は水素原子又はメチル基を示し、 R_2 及び R_5 は水素原子又は低級アルキル基を示すが、それが同一又はそれぞれ異なった低級アルキル基を示しても良い。 M_1 は水素原子、アルカリ金属又はアンモニウムを示す) で表わされる化合物 0.1~70モル%、を共重合して得られる重合体であり、且つ 4% 塩化ナトリウム水溶液に溶解した該重合体 0.2% 溶液の回転粘度計による値が 25°C で 1~15 c.p の範囲にあるアクリル系ポリマーであることを特徴とする無石綿系セメント押出成形用混和剤を提供するものである。

(手段を構成する要件)

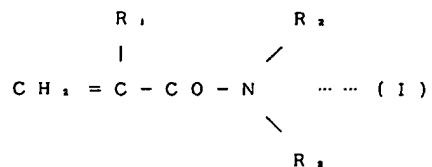
水溶性又は分散性セルロース誘導体 (A) としては、例えばアルキルセルロース (メチルセルロース、エチルセルロース等 $D.S=1.0~2.2$)、ヒドロキシアルキルアルキルセルロース (メチルヒドロキシプロピルセルロース、メチルヒドロキシエチルセルロース、エチルヒドロキシエチルセルロース等 $D.S=1.0~2.5$ 、 $M.S=0.05~2.5$)、ヒドロキシアルキルセルロース (ヒドロキシエチルセルロース、ヒドロキシプロピルセルロース等 $M.S=1.5~4.5$) 之等セルロース誘導体のうち好ましくは、メチルセルロース (MC)、メチルヒドロキシプロピルセルロース (MHPC)、メチルヒドロキシエチルセルロース (MHEC)、エチルヒドロキシエチルセルロース (EHEC)、およびヒドロキシエチルセルロース (HEC) でありその 2% 水溶液は、20°C で回転粘度計による値が 500c.p~150,000c.p、より好ましくは 3000c.p~100,000c.p の範囲のものである。

一方本発明に使用する水溶性、又は分散性の

7

アクリル系ポリマー (B) としては、下記 [I]、[II] からなる共重合体である。

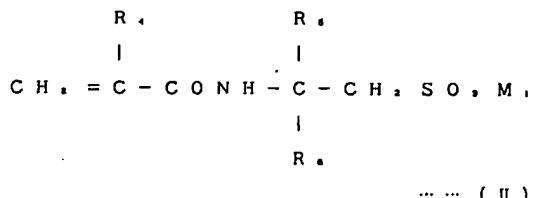
即ち一般式、



(式中 R_1 は水素原子、又はメチル基を示し、 R_2 、 R_3 は水素原子又は低級アルキル基を示すが、 R_2 及び R_3 が同一または夫々異なった低級アルキル基を示しても良い) で表わされる化合物としては、(メタ) アクリルアミド、N,N-ジメチル(メタ) アクリルアミド、N,N-ジエチル(メタ) アクリルアミド、N-メチル(メタ) アクリルアミド、N-エチル(メタ) アクリルアミド、N-プロピル(メタ) アクリルアミド等が挙げられ、

8

又一般式、



(式中 R_4 は水素原子又はメチル基を示し、 R_2 及び R_5 は水素原子又は低級アルキル基を示すが、それが同一又はそれぞれ異なった低級アルキル基を示しても良い。 M_1 は水素原子、アルカリ金属又はアンモニウムを示す) で表わされる化合物としては、2-(メタ) アクリルアミドエタンスルホン酸、2-(メタ) アクリルアミドプロパンスルホン酸、2-(メタ) アクリルアミド-2-メチルブロパンスルホン酸又はそれ等のアルカリ金属塩およびアンモニウム塩等が挙げられる。又共重合体が水溶性あるいは分散性をそこなわない限り、Ca 塩、Mg 塩、等の単量体を用いてもよい。

9

之等一般式(I)、(II)の化合物の共重合法は、例えばレドックス系やアゾ系の開始剤を使用した熱重合法や、紫外線による光重合法などがあるが、本発明はそれ等の方法に限定されるものではない。

次に一般式(I)及び(II)で示される化合物の配合モル比に関して述べる。

一般式(I)で示される化合物は99.9~30モル% (好ましくは95~45モル%)、又一般式(II)で示される化合物は0.1~70モル% (好ましくは5~55モル%)であり、一般式(I)で示される化合物が99.9モル%以上の場合は(一般式(II)で示される化合物は0.1モル%未満)、押出し用マトリックス系内での溶解性が悪くなり、又30モル%以下の場合は(一般式(II)で示される化合物は70モル%以上)凝集が起り押出性に支障を来たす結果となる。

又、本発明の押出成形用混和剤の(B)成分である前記一般式(I)と(II)の共重合体の0.2%塩溶液の回転粘度計による25℃での粘度は1~1

5c.p.であるが、1c.p.以下の場合は粘度が不足して、押出成形物の保形性等が低下する。

一方15c.p.以上の場合は、マトリックス系に凝集がみられ、その結果満足な押出成形物が得られなくなる。

次に本発明混和剤の使用方法の例を示せば以下の通りである。すなわち、セメント系材料、繊維質材料、骨材、および本発明混和剤又必要に応じて減水剤等をニーダー型ミキサーなどでドライブレンドしたのち、水を加え混練機により水混練物をつくり、真空押出成形機と、その先端にとりつけたダイスを通して、水混練物を所望の形に押出成形される。

押出された押出成形品は切断機などを用いて所望の長さに切断したあと室温、蒸気養生又は、オートクレーブ養生などで養生後製品とする。

【実施例】

以下に本発明を実施例により具体的に説明するが、本発明はこれら実施例により限定されるものではない。

1 1

1 2

実施例 (部は重量基準を示す)

表1に示す配合組成の原料を混合して、水混練り物を作り、30mmφのシリンダーを持った真空押出成形機とその先端にとりつけた6mm×6.2mmの中空形状となっているダイスを通して押出成形した。それらの結果を第2表、第3表、及び第4表に示した。

表1 単位重量部

セメント	100
珪砂	25
ロックウール	8
繊維性補強材 (ノンアスペスト)	3
混和剤	1.0~2.0

第 2 表

単位重量部

	1	2	3	4	5	6	7	8
ポルトランドセメント	100	100	100	100	100	100	100	100
珪 砂	25	25	25	25	25	25	25	25
ロックウール	8	8	8	8	8	8	8	8
繊維性補強剤	3	3	3	3	3	3	3	3
セルロース誘導体	1.0	0.9	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	0.4
アクリル系ポリマー	0	0.1	0.3	0.3	0.5	0.6	0.7	0.5
NSF (減水剤)	0	0	0	0.1	0	0	0	0.1
表面平滑性	△	○	○	○	○	△	×	×
形 状	○	○	○	○	○	△	×	×
押出圧力	○	○	○	○	○	△	×	×
曲げ強度 kg/cm ²	303	300	333	299	301	—	—	—

[注] セルロース誘導体は、メチルヒドロキシエチルセルロース（回転粘度計による粘度値は、20℃、2%粘度30000cp）を使用し、アクリル系ポリマーは、アクリルアミド【一般式(I)】、アクリルアミドメチルプロパンスルホン酸ソーダ【一般式(II)】の配合モル比が(I)/(II)=90/10の共重合体で、その0.2%塩溶液(NaCl、4%水溶液)の回転粘度計による値が25℃で10cpのものを示す。

又、NSFはナフタレンスルホン酸フォルマリン縮合物の塩を意味する。

第 3 表

単位重量部

	9	10	11	12	13	14	15	16
ポルトランドセメント	100	100	100	100	100	100	100	100
珪 砂	25	25	25	25	25	25	25	25
ロックウール	8	8	8	8	8	8	8	8
繊維性補強剤	3	3	3	3	3	3	3	3
セルロース誘導体	1.0	0.9	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	0.4
アクリル系ポリマー	0	0.1	0.3	0.3	0.5	0.6	0.7	0.5
NSF (減水剤)	0	0	0	0.1	0	0	0	0.1
表面平滑性	△	○	○	○	○	△	×	×
形 状	○	○	○	○	○	△	×	×
押出圧力	○	○	○	○	○	△	×	×
曲げ強度 kg/cm ²	303	289	318	301	316	—	—	—

[注] セルロース誘導体は、メチルヒドロキシエチルセルロース（回転粘度計による粘度値は、20℃、2%粘度30000cp）を使用し、アクリル系ポリマーは、N,N-ジメチルアクリルアミド【一般式(I)】、アクリルアミドメチルプロパンスルホン酸ソーダ【一般式(II)】の配合モル比が(I)/(II)=80/20の共重合体で、その0.2%塩溶液(NaCl、4%水溶液)の回転粘度計による値が25℃で12cpのものを示す。

又、NSFはナフタレンスルホン酸フォルマリン縮合物の塩を意味する。

第4表

単位重量部

	17	18	19	20	21	22	23	24
ポルトランドセメント	100	100	100	100	100	100	100	100
珪砂	25	25	25	25	25	25	25	25
ロックウール	8	8	8	8	8	8	8	8
繊維性補強剤	3	3	3	3	3	3	3	3
セルロース誘導体	1.0	0.9	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	0.4
アクリル系ポリマー	0	0.1	0.3	0.3	0.5	0.6	0.7	0.5
NSF(減水剤)	0	0	0	0.1	0	0	0	0.1
表面平滑性	△	○	○	○	○	△	×	×
形状	△	○	○	○	○	△	×	×
押出圧力	○	○	○	○	○	△	×	×
曲げ強度 kg/cm ²	295	305	328	305	300	—	—	—

[注] セルロース誘導体は、メチルセルロース(回転粘度計による粘度値は、20℃、2%粘度200000c.p.)を使用し、アクリル系ポリマーは、アクリルアミド[一般式(I)]、アクリルアミドメチルプロパンスルホン酸ソーダ[一般式(II)]の配合モル比が(I)/(II)=70/30の共重合体で、その0.2%塩溶液(NaCl、4%水溶液)の回転粘度計による値が25℃で7c.p.のものを示した。

又、NSFはナフタレンスルホン酸フォルマリン結合物の塩を意味する。

16

第5表

単位重量部

	17	18	19	20	21	22	23	24
ポルトランドセメント	100	100	100	100	100	100	100	100
珪砂	25	25	25	25	25	25	25	25
ロックウール	8	8	8	8	8	8	8	8
繊維性補強剤	3	3	3	3	3	3	3	3
セルロース誘導体	1.0	0.9	0.7	0.6	0.5	0.4	0.3	0.4
アクリル系ポリマー	0	0.1	0.3	0.3	0.5	0.6	0.7	0.5
NSF(減水剤)	0	0	0	0.1	0	0	0	0.1
表面平滑性	△	○	○	○	○	△	×	×
形状	△	○	○	○	○	×	×	×
押出圧力	○	○	○	○	○	△	×	×
曲げ強度 kg/cm ²	295	304	324	320	313	—	—	—

[注] セルロース誘導体は、メチルセルロース(回転粘度計による粘度値は、20℃、2%粘度200000c.p.)を使用し、アクリル系ポリマーは、アクリルアミド[一般式(I)]、アクリルアミドメチルプロパンスルホン酸ソーダ[一般式(II)]の配合モル比が(I)/(II)=50/50の共重合体で、その0.2%塩溶液(NaCl、4%水溶液)の回転粘度計による値が25℃で10c.p.のものを示す。

又、NSFはナフタレンスルホン酸フォルマリン結合物の塩を意味する。

17

【発明の効果】

以上説明した通り、本発明におけるアスペストを使用しない、いわゆるノンアスペスト処方のセメント押出成形品用混和剤を用いることにより、押出成形品の表面平滑性も良好で、且つ極めて優れた押出成形機能を發揮することができる。

特許出願人
第一工業製薬株式会社